

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input checked="" type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualficazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
---	---	---	--	---

<b>APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / Fornitore o Sito LH</b> <b>POGGIPOLINI S.R.L.</b>	<b>RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile</b> Frosinone
---	--

<b>PRODUCTION SITE / Sito Produttivo</b> Via Emilia Levante,262 40068 S. LAZZARO (BO)	<b>DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio</b> Via della Tecnica nr.41 San Lazzaro di Savena (BO) (vedi lay-out allegato del report)
--	--

**SPECIAL PROCESS / Processo Speciale**  
**LIQUID PENETRANT INSPECTION / ISPEZIONE LIQUIDI PENETRANTI**

**PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo**  
**Sig. Gianluca PETRONELLA Lev.3 Responsabile, in collaborazione a POGGIPOLINI e riconosciuto da LH.**

**APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER**  
*Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione*

BPS4089 - FLUORESCENT PENETRANT INSPECTION Rev. M

AWPS006X - LIQUID PENETRANT INSPECTION Rev. E

**EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti**  
 Citati nel report POGGIPOLINI RRQP005\_2 rev.3 (RAPPORTO DI QUALIFICA PROCESSO DI CONTROLLO Rif.: P- 07- 10)

**APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate**  
 Ispezione con i liquidi penetranti fluorescenti (Tipo I, Metodo D, Livello 3, sviluppatore forma "b" & "d")

**LIMITATIONS / Limitazioni**  
 Il proc.è eseg.c/o Stab.in Via della Tecnica nr.41 San Lazzaro di Savena (BO)

**THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N**  
*Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N*

<input checked="" type="checkbox"/> AgustaWestland	<input type="checkbox"/> Bell	<input type="checkbox"/> Boeing	<input type="checkbox"/> Sikorsky	<input checked="" type="checkbox"/> AW609	<input type="checkbox"/> ICH-47F	<input checked="" type="checkbox"/> ASTM E1417
--	-------------------------------	---------------------------------	-----------------------------------	---	----------------------------------	--

**PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo**

<b>PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione</b> CAMBIUZZI Nildo	<b>QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità</b> GALEATI Gianluca
--	---

<b>ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto</b>	<b>INSPECTORS / Controllori</b> GAGGIOLI DAVIDE - Lev. 2 GIANGREGORIO TONY - Lev. 2 FAVA Fabio - Lev. 2
---	--

**RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS**  
 Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

**TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE**  
 Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

**APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate**  
 4/12/018 approvata AW

<b>QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N°</b> RRQP005_2 rev. 3 Poggipolini	<b>QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica</b> 03/08/2018
--	---

<b>DQP INITIAL VALIDITY DATE</b> Data inizio validità DQP	<b>30/09/2018</b>	<b>DQP VALIDITY YEARS</b> Validità in anni DQP	<b>3</b>	<b>DQP EXPIRATION DATE</b> Data Scadenza DQP	<b>30/09/2021</b>
--	-------------------	---	----------	---	-------------------

**THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE**  
*Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze*

<b>PREPARED BY</b> Preparato Da Campoli Daniele	<b>DATE</b> Data 01/10/2018	<b>LABORATORY RESPONSIBLE</b> Responsabile di Laboratorio Mille Fabio	<b>DATE</b> Data 02/10/2018	<b>QUALITY CONTROL MANAGER</b> Responsabile Quality Control Furlan Maurizio	<b>DATE</b> Data 02/10/2018
---	-----------------------------------	---	-----------------------------------	---	-----------------------------------

<b>PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED</b> <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	<b>FREQUENCY</b> <i>Frequenza</i>	<b>REFERENCE DOCUMENTS</b> <i>Documenti di Riferimento</i>
Taratura luxmetro e radiometro; Taratura manometri e termometri;	Semestrale	AWIS 072A e documentazione tecnica di processo applicabile
Efficienza del sistema (con questa verifica si garantisce anche il controllo della removibilità e comparative penetrant sensitivity indicate in ASTM E1417); Verifica pressione e pulizia aria compressa; Verifica pressione e temperatura acqua di lavaggio;	Ogni inizio turno	ASTM E1417 e specifiche tecniche di processo applicabili
Brillantezza del penetrante (test con fotofluorimetro); Taratura indicatori di temperatura del forno di asciugatura;	Trimestrale	Specifiche tecniche di processo applicabili
Mantenimento qualifica; Annual Performance Review; Verifica annuale Pannello TAM / baseline; Taratura cronometri	Annuale	AWIS 119A; AWIS 097A e documentazione tecnica di processo applicabile
Contaminaz. sviluppatore acquoso (soluzione e sospensione); Condiz. ed integrità lampade a luce nera; Intensità luce nera; Pulizia area d'ispezione; Contaminaz. del penetrante; Intensità luce nera endoscopi (solo se usati); Intensità luce nera area lavag.	Giornaliera	Specifiche tecniche di processo applicabili
Taratura rifrattometro	Verifica primo utilizzo (iniziale)	Specifiche tecniche di processo applicabili
Luce visibile in area d'ispez.; Luce bianca d'ispez.; Luce visibile emessa da lampade UV; Concentraz. emulsificatore idrofilico; Concentraz. svilup. acquoso (soluz. e sospens.); Luce visib. emessa da endoscopi a luce near (se usati); Luce visib. area lavag.	Settimanale	Specifiche tecniche di processo applicabili
Air pressure gauge check	Start of each working shift	ASTM E1417
Controllo dei bagni per lo sgrassaggio con prodotto ARDROX6333B	Settimanale	come da disposizione della RFVA 4/12/018 approvata da DT AW

#### REVISIONS / Revisioni

Rinnovo della qualifica anno per scadenza triennale

#### REMARKS / Note

Il presente DQP è stato rilasciato sulla base di valutazioni condotte su tutta la documentazione fornitaci da POGGIPOLINI S.r.l. e ha comunque validità se il personale è in possesso della qualifica rilasciata da CAE e/o LEONARDO ELICOTTERI. Il Fornitore si assume quindi la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. Le verifiche elencate a pagina 2 (di questo DQP) sono solo una linea guida, devono essere eseguiti tutti i controlli e le prove richieste dalle specifiche applicabili. L'esame previsto della "near vision" deve rispettare il requisito citato in AWPS009X.

#### COMMODITY / Commodity

NDT

### Continued from page 1 / Segue da pagina 1

#### APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

ASTM E1417/E1417M - STANDARD PRACTICE FOR LIQUID PENETRANT TESTING Rev. 2016

#### ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto

#### INSPECTORS / Controllori