



DQP

Declaration of Qualification of the Process Dichiarazione Qualifica Processo

N° IT12/0201/04

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input checked="" type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualficazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
---	---	---	--	---

APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / <i>Fornitore o Sito LH</i> POGGIPOLINI S.R.L.	RESPONSIBLE LH SITE / <i>Sito LH Responsabile</i> Cascina Costa
---	--

PRODUCTION SITE / <i>Sito Produttivo</i> Via Emilia Levante, 262 - 40068 - S. Lazzaro di Savena (BO)	DEPARTMENT - BUILDING / <i>Reparto - Edificio</i>
---	---

SPECIAL PROCESS / *Processo Speciale*
EXTERNAL ROLLED THREAD / FILETTATURA RULLATA ESTERNA

PROCESS DETAIL / *Dettaglio Processo*

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER
Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

WHPS390 - THREAD ROLLING Rev. 8

BPS4445 - EXTERNAL ROLL THREADING OF MATERIALS Rev. A

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / *Impianti e Dati Rilevanti*

Impianti: 1) Rullatrice Bad Duben modello PR 100CNC AC, matr. 021, Data acquisto 1999, Potenza max 30 ton., Filettatura compresa tra passo 0,5÷1,75 mm e diametri 2÷50 mm; BAD DUBEN; 2) Rullatrice Modello: PW30CNC/AC HP, matr. 0023, Anno di costruzione: 2009, Filettature: da Ø 5 a Ø 100 mm, Dimensioni: 3050 x 2072 x 2205 (L x P x H).

APPROVED ACTIVITIES / *Attività Approvate*

Filettature Rullate Esterne

LIMITATIONS / *Limitazioni*

L'impianto è idoneo alla rullatura di filetti esterni: GRUPPI: 1 (acciai debolmente legati), 2 (acciai inox) e 4 (titanio).

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N
Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N

AgustaWestland Bell Boeing Sikorsky AW609 ICH-47F

PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / *Personale Addetto al Processo*

PRODUCTION RESPONSIBLE / <i>Responsabile Produzione</i> Nildo Cambiuzzi	QUALITY RESPONSIBLE / <i>Responsabile Qualità</i> Gianluca Galeati
--	---

ASSIGNED PERSONNEL / <i>Personale addetto</i> Franco Frasson; Toni Papini; Ivan Crescini; Jorge Damian Lamela Burela.	INSPECTORS (continue to page 2) / <i>Controllori (segue a pagina 2)</i> Giacomo Maria Michelini Alessio Dall'Olio Kejvin Myrtaj
--	--

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS
Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE
Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / *Deviazioni-RFVA Approvate*
2/09/003 - 4/11/010

QUALIFICATION REPORT No. / <i>Rapporto di Qualifica N°</i> RQP-102 Rev. 1	QUALIFICATION REPORT DATE / <i>Data Rapporto di Qualifica</i> 02/02/2021
--	---

DQP INITIAL VALIDITY DATE / <i>Data inizio validità DQP</i> 23/02/2021	DQP VALIDITY YEARS / <i>Validità in anni DQP</i> 3	DQP EXPIRATION DATE / <i>Data Scadenza DQP</i> 23/02/2024
--	--	---

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE
Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

PREPARED BY / <i>Preparato Da</i> Bonomo Giuseppe	DATE / <i>Data</i> 01/03/2021	LABORATORY RESPONSIBLE / <i>Responsabile di Laboratorio</i> Siccardi Andrea	DATE / <i>Data</i> 01/03/2021	QUALITY CONTROL MANAGER / <i>Responsabile Quality Control</i> Stellini Emanuele	DATE / <i>Data</i> 13/04/2021
--	----------------------------------	--	----------------------------------	--	----------------------------------

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	FREQUENCY <i>Frequenza</i>	REFERENCE DOCUMENTS <i>Documenti di Riferimento</i>
Ispezione magnetica e/o con liquidi penetranti al 100%	Ogni lotto di produzione	STA 100-84-45-Rev. E
Controllo dimensionale e visivo al 100%	Ogni lotto di produzione	STA 100-84-45-Rev. E
Esame metallografico su provini di apertura e chiusura lotto	Ogni lotto di produzione	STA 100-84-45-Rev. E
Verifica strumentazione	Annuale	STA 100-84-45-Rev. E

REVISIONS / Revisioni

Rinnovo della qualifica anno - 2021

REMARKS / Note

Il presente DQP è stato rilasciato sulla base di valutazioni condotte su tutta la documentazione fornitaci da POGGIPOLINI S.R.L. e ha comunque valore se il personale interessato al processo è in possesso della qualifica. Il Fornitore si assume quindi la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. Le verifiche elencate a pagina 2 sono solo una linea guida, devono essere eseguiti tutti i controlli e le prove richieste dalle specifiche applicabili.

COMMODITY / Commodity

N.A.

Continued from page 1 / Segue da pagina 1

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

STA100-84-45 - FILETTATURA RULLATA ESTERNA EXTERNAL ROL Rev. E

ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto**INSPECTORS / Controllori**

Jorge Damian Lamela Burela

William Vannini

Tony Giangregorio

Davide Gaggioli

Fabio Fava

Ivan Crescini