

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input checked="" type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
---	---	--	--	---

<b>APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / Fornitore o Sito LH</b> <b>POGGIPOLINI S.P.A.</b>	<b>RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile</b> Vergiate
---	---

<b>PRODUCTION SITE / Sito Produttivo</b> Via della Tecnica 41, 40068 San Lazzaro di Savena (BO) - Italia	<b>DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio</b> Laboratorio PV
---	---

**SPECIAL PROCESS / Processo Speciale**

## PASSIVATION / PASSIVAZIONE

**PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo**

**APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2)**  
Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)

AWPS008T - Passivazione Degli Acciai Resistenti All Rev. B  
ASTM A967 - STANDARD SPECIFICATION FOR CHEMICAL PASSIVATION TREATMENTS FOR STAINLESS STEEL PARTS Rev. 2017

**EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti**  
Impianto galvanico 750002

**APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate**  
Passivazione degli acciai inossidabili

**LIMITATIONS / Limitazioni**

**THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N**  
*Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N*

<input checked="" type="checkbox"/> AgustaWestland	<input type="checkbox"/> Bell	<input type="checkbox"/> Boeing	<input type="checkbox"/> Sikorsky	<input type="checkbox"/> AW609	<input type="checkbox"/> ICH-47F	<input checked="" type="checkbox"/> PN secondo specifiche internazionali
--	-------------------------------	---------------------------------	-----------------------------------	--------------------------------	----------------------------------	--

**PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo**

<b>PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione</b> CambiuZZi N.	<b>QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità</b> Galeati G.
---	---

<b>ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto</b> Fava F., Benini A.	<b>INSPECTORS / Controllori</b> Fava F. Benini A. Pieri L.
---	---

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS  
Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili  
TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE  
Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

**APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate**  
RFVA 400971, RFVA 403503

<b>QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N°</b> RQP-008 Rev.5	<b>QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica</b> 24/08/2023
---	---

<b>DQP INITIAL VALIDITY DATE / Data inizio validità DQP</b> 31/10/2023	<b>DQP VALIDITY YEARS / Validità in anni DQP</b> 3	<b>DQP EXPIRATION DATE / Data Scadenza DQP</b> 31/10/2026
---	---	--

**THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE**  
*Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze*

<b>PREPARED BY / Preparato Da</b> Paglino Antonella	<b>DATE / Data</b> 05/12/2023	<b>LABORATORY RESPONSIBLE / Responsabile di Laboratorio</b> Di Pace Giuseppe	<b>DATE / Data</b> 06/12/2023	<b>QUALITY CONTROL MANAGER / Responsabile Quality Control</b> Guirrerri Alessandro	<b>DATE / Data</b> 06/12/2023
--	----------------------------------	---	----------------------------------	---	----------------------------------

<b>PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED</b> <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	<b>FREQUENCY</b> <i>Frequenza</i>	<b>REFERENCE DOCUMENTS</b> <i>Documenti di Riferimento</i>
Aspetto visivo	Ogni lotto	RQP-008
Solfato di rame	Ogni lotto AMS2700	RQP-008
Aria compressa	Giornaliera	RQP-008
Passivazione	Settimanale / Trimestrale	RQP-008
Sgrassaggio alcalino	Bisettimanale	RQP-008
Sgrassaggio anodico	Bisettimanale	RQP-008
Risciacquo finale	Settimanale	RQP-008
Resistenza alla corrosione	Mensile	RQP-008
Strumenti galvanometrici	Annuale	RQP-008
Timer	Annuale	RQP-008
Strumenti pirometrici	Annuale	RQP-008

<b>REVISIONS / Revisioni</b>
Rinnovo della qualifica anno 2023
Altro Regularizzazione al reale sito produttivo.

<b>REMARKS / Note</b>
Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione LEONARDO DIVISIONE ELICOTTERI dalla ditta POGGIPOLINI. Il fornitore si assume quindi la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. Rapporto di qualifica iniziale RQP-008 Rev.2 del 26/09/2014 ed aggiornamento E-RQP-001 del 06/04/2016. Precedente rapporto di qualifica RQP-008 Rev. 4 del 06/10/2020. La RFVA 400971 del 06/12/2021 è stata approvata da Leonardo Elicotteri: fase di prelavaggio in macchine lavatrici a spruzzo con soluzioni alcaline. La RFVA 403503 del 04/12/2023 è stata approvata da Leonardo Elicotteri: utilizzo di sodio bicromato liquido.

<b>COMMODITY / Commodity</b>
CP

**Continued from page 1 / Segue da pagina 1**

<b>APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione</b>
AMS2700 - PASSIVATION OF CORROSION RESISTANT STEELS Rev. F
WHPS256 - Cleaning of Metal Surfaces. Rev. 32

<b>ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto</b>	<b>INSPECTORS / Controllori</b>